



CASE HISTORY

MOVIMENTAZIONE DI CASSE METALLICHE NELL'INDUSTRIA AEROSPAZIALE



SFIDA

Un'azienda che produce componenti per l'industria aerospaziale deve manipolare le componenti metalliche.

Questa fase all'interno del ciclo di produzione richiedeva un sistema di movimentazione del carico per raccogliere, ruotare e spostare le casse contenenti il metallo.

La movimentazione del carico necessitava di essere eseguita in modo sicuro, mantenendo costante la velocità e, di conseguenza il processo produttivo, ottenendo una facilità di spostamento, in modo che questa operazione ripetitiva possa essere svolta in modo efficiente e con il minor sforzo possibile.

I principali problemi da considerare per la movimentazione di casse metalliche in questa fase della produzione:

- Il peso delle casse metalliche con le parti metalliche varia da 20 a 40 kg.
- Le casse metalliche devono essere ruotate di 180° per svuotare il loro contenuto.
- Il lavoratore che movimenta le casse metalliche deve essere protetto dall'alta temperatura delle parti metalliche in fase di decapaggio.

Un ciclo di lavoro completo viene eseguito nelle seguenti 5 fasi:

- Afferrare la cassa sul suo diametro esterno Ø315 a 270 mm dal pavimento
- Rilasciare su un gancio a 697 mm dal pavimento.
- Prelevare la cassa a 697 mm dal pavimento.
- Ruotare la cassa da 0-180° per lo svuotamento del contenuto in un sacco (da 150 a 1000 mm dal pavimento)
- Sganciare la cassa a 270 mm dal pavimento

SOLUZIONE

Un Liftronic® Air montato a colonna con attrezzo di presa personalizzato adatto per la movimentazione di casse metalliche cilindriche, per ruotarle di 180°.

Liftronic® Air consente movimenti rapidi e precisi grazie alla sua grande reattività, data dal sistema di controllo elettronico INDEVA®.

Liftronic® Air offre il massimo livello di sicurezza disponibile per le apparecchiature di sollevamento.

Liftronic® Air è la tecnologia più avanzata che offre le **migliori prestazioni con estrema facilità d'uso.**

