



CASE HISTORY

MOVIMENTARE RADIATORI SULLA LINEA DI VERNICIATURA



SFIDA

Questa azienda doveva caricare i radiatori su una linea di verniciatura in movimento, in modo rapido e sicuro.

Avevano bisogno di dotare l'operatore di un ausilio per il sollevamento che permettesse dei movimenti rapidi e precisi.

I manipolatori industriali tradizionali con controllo pneumatico non hanno potuto soddisfare questa richiesta a causa di due principali motivi:

a) A causa delle tipiche limitazioni tecnologiche dell'aria, la reattività dei manipolatori tradizionali a controllo pneumatico è lento, causando così movimenti imprecisi e tempi di ciclo più lunghi, inoltre gli operatori deve utilizzare uno sforzo fisico maggiore quando si cambia direzione di marcia;

b) Perché i manipolatori pneumatici non rilevano automaticamente il peso e non hanno la funzione di auto-bilanciamento, ed essendo i radiatori di diverso peso e dimensioni, l'operatore dovrebbe fermarsi più volte per equilibrare il manipolatore ogni volta che il peso del carico cambia.



SOLUZIONE

L'unica soluzione in grado di soddisfare questa richiesta che richiedeva soluzioni rapide e affidabili, con movimenti precisi, insieme ad una maggiore produttività è stato un sistema INDEVA® con sistema di presa con vuoto.

L'INDEVA®, è un sistema di movimentazione intelligente, l'evoluzione dei manipolatori industriali tradizionali; INDEVA® rileva automaticamente e controbilancia il peso del carico in ogni momento,

rendendo quindi il carico come se fosse privo di peso; inoltre non ha bottoni da tenere premuto durante le operazioni di movimentazione e non richiede la regolazione del carico al variare del suo peso. Grazie al sistema di controllo elettronico, INDEVA® permette di ottenere movimenti in modo rapido e preciso, impossibili da realizzare con i tradizionali manipolatori pneumatici industriali e con i paranchi.

I manipolatori INDEVA® sono dotati di manici ergonomici e di una maniglia sensitiva che fornisce una risposta migliore al tocco dell'operatore.

Speciali sensori posizionati sull'attrezzo di presa con vuoto rilevano il carico ad una certa distanza e attivano le ventose in modo che non ci sia alcuna perdita di tempo, quindi il carico è saldamente afferrato e pronto per essere spostato non appena viene rilevato dalle ventose.

Uno speciale dispositivo permette una rotazione del radiatore di 180°.